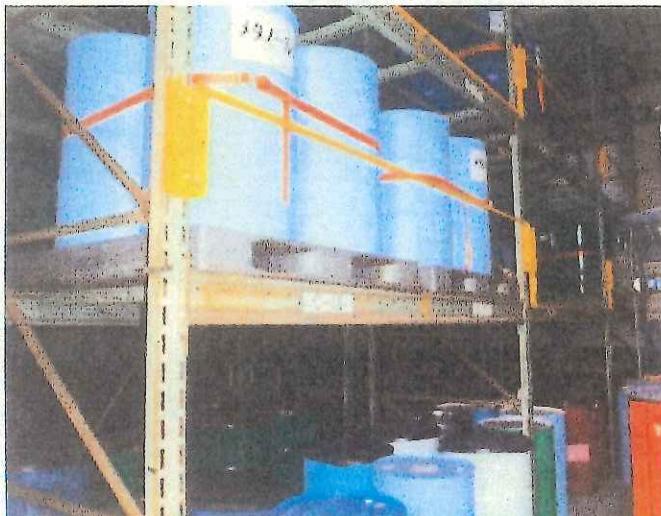


月

NEXT STAGE

グループ共通 BCP策定



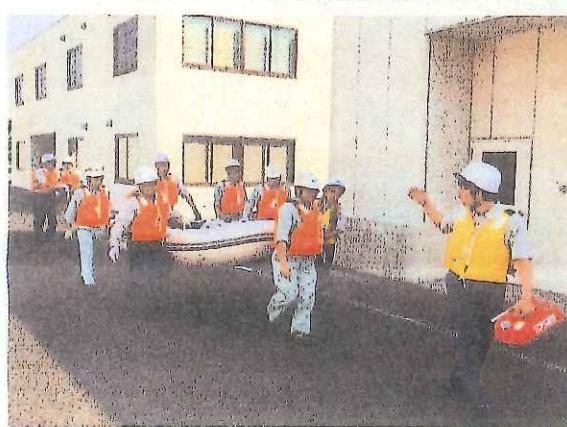
大成ファインケミカルが製品倉庫に取り付けた落下防止装置

大成HD

先行して策定
大成HDグループでは樹脂・機能性商品事業を手がける大成ファインケミカル(千葉県旭市)が先行して09年からBCPの策定を進めていた。福本照義樹脂事業部顧問が本を読んだり、セミナーに参加したりしてマニユアルを策定した。これを各部門の責任者に説明したが「何をするの?」と反応が鈍かつた。状況が一変したのは11年3月11日に発生した東日本大震災後だ。「命拾いをしました」と。震災

大成ホールディングス(大成HD、東京都葛飾区、徳倉俊一社長、03・3691・5484)は、グループ共通の事業継続計画(BCP)を2020年までに策定する。これまでには各事業会社で策定していたが、グループとして効率的にBCPを維持・改善する必要があると判断した。火災や震災、風水害、異常気象、パンデミック(世界的な大流行)に加え、火山の噴火や紛争にも対応する。

次世代 BUSINESS 防災



大成HDグループ全体で行った水害避難訓練

そのため本社と工場は千葉県東方沖を震源域とするマグニチュード7・3、震度6強、営業所と研究所(東京都葛飾区)直後に被災状況を確認するため、本社と工場を訪れた大成ファインケミカルの稻生豊人社長(大成HD専務)に従業員が感謝の言葉を伝えた。稻生社長は11年3月7日に製品倉庫のラックに取り付けた落下防止装置のことを見出した。

BCM強化
これらのBCPの維持・改善を徹底し、グループを挙げて事業継続マネジメント(BCM)を強化する。安否確認や避難物品の漏えい対応などの訓練も徹底する。稻生大成HD専務は「国や自治体とも協力関係を構築し、地域住民の安全安心を確保する方策も盛り込みたい」としている。

(千葉編集委員・中津泰雄)

は東京湾北部を震源域とする同7・3、同6強、エンザによる欠勤率80%、致死率2%をそれぞれ想定したBCPを策定した。

さらに14年に天井の耐きず、メーカーとしての安定供給責任を果たせない。

震度6強想定
そのため本社と工場は千葉県東方沖を震源域とするマグニチュード7・3、震度6強、営業所と研究所(東京都葛飾区)直後に被災状況を確認するため、本社と工場を訪れた大成ファインケミカルの稻生豊人社長(大成HD専務)に従業員が感謝の言葉を伝えた。稻生社長は11年3月7日に製品倉庫のラックに取り付けた落下防止装置のことを見出した。

定を加速する。そして議論する中で今回のグループ共通のBCP策定に結び付いた。さらに大成HDを含めて事業会社が3社所に分散していることから、各社の地域特性に応じたBCPもあらためて取りまとめた。

大成HDや大成ファインケミカルの営業と研究員やその家族、近隣住民の宿泊が可能になつてゐる。平常時には製品検査や評価の拠点として機能している。同時に他の大成HDグループ各社もBCPの策定を加速する。そこで議論する中で今回のグループ共通のBCP策定に結び付いた。さらに大成HDを含めて事業会社が3社所に分散していることから、各社の地域特性に応じたBCPもあらためて取りまとめた。

大成HDや大成ファインケミカルの営業と研究員やその家族、近隣住民の宿泊が可能になつてゐる。平常時には製品検査や評価の拠点として機能している。同時に他の大成HDグループ各社もBCPの策定を加速する。そこで議論する中で今回のグループ共通のBCP策定に結び付いた。さらに大成HDを含めて事業会社が3社所に分散していることから、各社の地域特性に応じたBCPもあらためて取りまとめた。